

Servicemelding

Produkt: VM100	Servicemeldingsnr: 4111-S006	Ver: 1
-------------------	---------------------------------	-----------

Symptom

Klyvestempel returnerer sakte.

Årsak

1. Spon har samlet seg rundt klyvemekanismen slik at klyveventilen ikke går normalt.
2. Klyvemekanismen er feiljustert slik at klyveventilen ikke går normalt.
3. Hurtigtømmeventilen på regenerativventilblokka opererer ikke.
4. Trykk i lokket på høyresiden av klyveventilen. Mekanismen trykker ikke sleiden helt inn.

Løsning

1. Demonter dekslet ned til venstre for betjeningsstasjon. Dersom det er spon i mekanismen må denne fjernes.
2. Se [4111-S005](#)
3. Demonter hurtigtømmeventilen på regenerativblokka og kontroller at ventilsleiden kan opereres manuelt ved å trykke inn sleiden med en avrundet gjenstand som ikke kan lage riper. Dersom ventilsleiden sitter fast må den demonteres. (se bilde)



Hurtigkjøreventilen ser slik ut. Skru ut pluggen, ta ut fjær og sleide, og fjern eventuelle urenheter. Monter delene sammen igjen og bruk gjengetetting på pluggen.

4. Se [4111-S008](#)