



VI GJØR VANLIGE TING  
UVANLIG BRA!

# BEITEPUSSERE



Duun Industrier AS  
7330 Åsesh, Norway  
duun.no





# EGNE IDEER

UTVIDET OG FORBEDRET FRESPROGRAM  
FORBEREDT FOR FRAMTIDENS UTFORDRINGER.

Det er med stolthet at vi nå kan presentere et oppgradert program av Sandstrøerere med flere nyheter tilpasset norske forhold.

Vi takker våre kunder for tilbakemeldinger som vi fortløpende innfører for stadig å kunne tilby bedre produkter innenfor alle våre produktområder.

**Duun Sandstrøerere er laget for å gi bedre totaløkonomi og minst mulig miljøpåvirkning.**

Solid selvbærende konstruksjon i kvalitetsstål som gir lav egenvekt og høy totalvekt.

## VÅR INNOVATIVE HISTORIKK LIGGER BAK OG VIDEREFØRES AKTIVT

Helt siden Duun på 60-tallet startet produksjon av vernebøyler på traktor gikk man utradisjonelt til verks og framskaffet en konstruksjon som var mer kostnadseffektiv og brukervennlig enn konkurrentene på den tiden.

Allerede da benyttet man ny teknologi og nye materialer i form av hydraulisk forming og høgfaste stålmaterialer for å tilfredsstille godkjenningskravene. Dette er et ledende prinsipp for våre konstruksjoner å tilby nye og bedre løsninger og produsere disse rasjonelt. Gode eksempler på dette er vår nye modell TF265 med nytt drivprinsipp for innmaterskrue og vår siste investering i robotsveising.

### AKTIV BRUK AV NYE MATERIALKVALITETER

Det er en kontinuerlig utvikling innenfor stålmaterialer og kvaliteter. Nye kvaliteter (såkalte høgfaste stålkvaliteter fra 500 og oppover) gir langt høyere deformasjonsstyrke enn de tradisjonelle. Vi arbeider hele tiden med aktivt å utnytte disse kvalitetene for å få sterkest mulig produkter.

Dette er en av grunnene for investeringer i ny produksjons-teknologi og maskiner som kan håndtere slike stålkvaliteter (neste side viser praktiske eksempler på denne forskjellen).

Ved å bruke disse stålkvalitetene kan vi bruke mindre materiale og oppnå lettere og sterkere produkter som fører til mindre utslipp fra produksjon og traktorene som bruker produktene.

### MADE IN NORWAY

Samtlige av våre produkter produseres ved vår fabrikk i Åsen i Trøndelag. Vi anvender i stor grad egenproduserte nøkkel-komponenter for å sikre best mulig funksjon og kvalitet på våre produkter. Siden arbeidsprosessene er automatisert, blir sluttproduktet bedre med hensyn til generell ytelse.

### HØY PRODUKSJONS-KOMPETANSE

Vi har lang erfaring med leveranser av komplekse konstruksjoner og komponenter til annen industri. Dette innebærer store krav til utførelse i form av finish, krav til sveisekvalitet og overflatebehandling, sammen med meget strenge krav til konkurranseevne. Siste tiltak i denne sammenheng er investering i et av Europas mest moderne FMS robotanlegg for automatisert sveising.

### KONSTRUKSJONS-TEKNOLOGI

Våre konstruksjoner utføres på såkalt 3-D-system og konstruksjonsdata overføres direkte til flere av våre datastyrt produksjonsmaskiner. Det samme datasystemet benyttes til styrkeberegning av konstruksjoner for å sikre størst mulig slitestyrke.

### NORGES FØRSTE STRENX MEDLEM

Strenx er et merkenavn for høyholdfast stål fra SSAB. Hvert enkelt produkt må godkjennes av SSAB og kun produkter som er godkjent kan merkes med varemerket My Inner Strenx. Varemerket viser at produktet er optimert for styrke, kvalitet og er produsert av Strenx stål. Alle Sandstrøerene er produsert i Strenx stålkvalitet som gjør at de har høy styrke og lav egenvekt.

### KVALITET ER BILLIGST I DET LANGE LØP

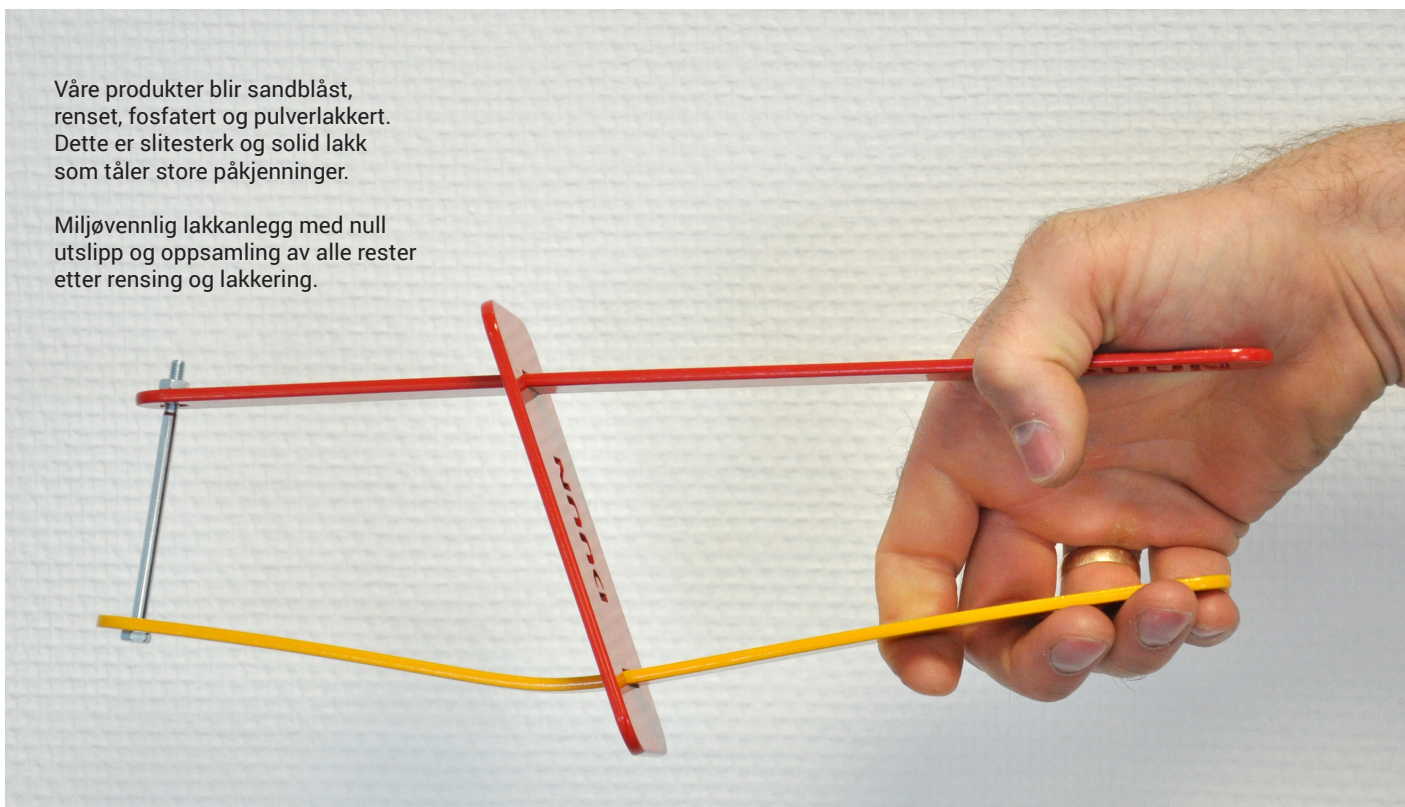
Utviklingen innenfor traktorstørrelser og intensiteten i bruk av Sandstrøerere krever stor slitestyrke og driftssikkerhet. Maskiner som skal tilfredsstille disse kravene må ha tilsvarende dimensjonering og materialvalg. All erfaring tilsier at kvalitet er billigst pr. år gjennom produktets levetid og nettopp derfor en god grunn til å velge Duun.



# DET BESTE STÅLET OG DEN BESTE OVERFLATEBEHANDLINGEN!

Våre produkter blir sandblåst, rensset, fosfatert og pulverlakkert. Dette er slitesterk og solid lakk som tåler store påkjenninger.

Miljøvennlig lakkanlegg med null utslipp og oppsamling av alle rester etter rensing og lakking.



## SETTET BESTÅR AV:

Gul del i handelskvalitet og rød del i høgfast stålkvalitet som vi benytter i våre produkter. Ved å klemme sammen til endene på delene møtes, ser man forskjellen på bruksegenskaper.

Den gule delen er deformert og den røde i opprinnelig tilstand. Stålet vi benytter (rødt) har mye høyere strekkfasthet og tåler derfor langt mer før varige deformasjoner oppstår som vist.

Dette er meget viktig for produkter som utsettes for hard bruk over lang tid. Det er også mer miljøvennlig siden man kan bygge lettere produkter med stor styrke.











# BEITEPUSSERE BP/BPK

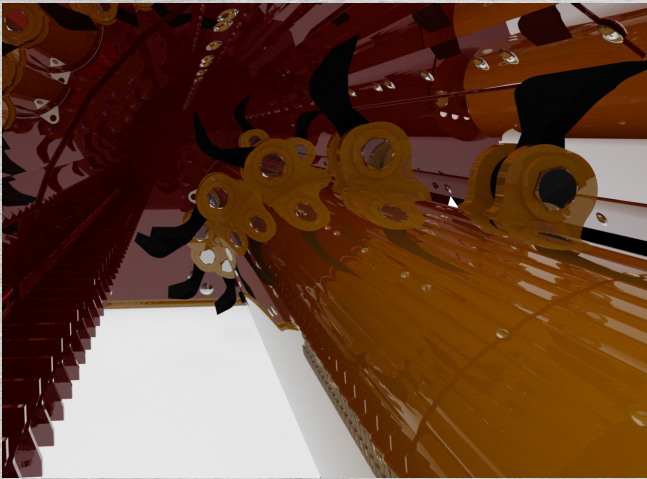
BP220 BAKMONTERT  
BPK280-300 KOMBIMONTERT

Alle Duun beitepusserer er konstruert med fokus på riktig materialbruk på riktig plass. Dette betyr at selve konstruksjonen er utført i Strenx 650, et høgholdfast stålmateriale med nesten dobbelt så høy styrke som S355 som er et annet vanlig materiale i slike konstruksjoner. Alle pusserne har utskiftbar 1,5mm Hardox beskyttelsesplate innvendig som standard

## TEKNISKE DATA

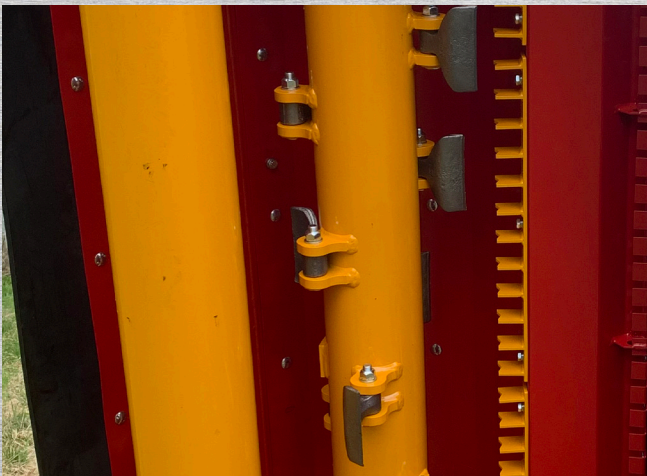
	BP220	BPK280	BPK300
Arbeidsbredde (cm)	220	280	300
Transportbredde (cm)	240	300	320
Sideforskyving (cm)	50	50	50
Nødvendig effekt (HK)	50	70	80
Frihjul gearboks	std	std	std
SPX reimer	4	5	5
Diameter rotor+kniver(cm)	41,5	44	44
Diameter rotor (mm)	168,7	193,7	193,7
Hastighet slager (m/s)	45	45	45
Antall hammerkniver	18	24	26
Diameter vals (mm)	193,7	219,1	219,1
Reimstramming	Mek	Mek	Mek
Vekt (kg)	700	935	990
Lengde (mm)	909	909	1100
Bakmonteres	Ja	Ja	Ja
Frontmonteres	Nei	Ja	Ja





## SIKKER GJENNOMGANG AV MASSEN

Ekspanderende hulrom sikrer mot forkilinger. Hammerknivene slår framover og løfter virket opp og kaster dette bakover mellom skroget og rotasjonsvalsen. Den trangeste passasjen er i starten av prosessen og store fremmedlegemer som kommer inn i pusseren vil enten kastes framover mot kjettingene eller passere over rotoren og ut av beitepusseren. Dette på grunn av det ekspanderende hulrommet.



## ROTORVALS OG HAMMERKNIVER

Rotorvalsen er fabrikkert av høgfast stål. Dette medfører at rotorvalsen tåler mye større påkjenninger før varig deformasjon oppstår – ref. illustrasjon.

Solide knivfester

Knivfestene er 16mm seighdet materiale med profil som gir kollisjonsbeskyttelse og bidrar til de ikke deformeres når knivene slås av.

## MOTKNIVER

Mot kniver sikrer findeling av lange objekter som kvist og gir et bedre sluttresultat og inngår som standard.



## SIKKER REIMDRIFT

Beitepusserne har kraftig reimdrift med kvalitetsreimer som tåler store påkjenninger. BP220 har fire reimer og leveres standard 540 rpm. BPK280 og BPK300 har 5 reimer og ved å bytte plass på reimhjulene kan man dreve om fra 540rpm til 1000 rpm og motsatt.



## TREPUNKT OG VALS

Beitepusserne har trepunkt med hydraulisk sideforskyving på 50 cm. Trepunktet har flytspor i festeørene til armer og toppstag og dette sammen med rullevalsen som ligger bak rotorvalsen gjør at beitepusseren følger terrenget godt og beveger seg over hindringer som kuler og store steiner. Denne valsen er også i høgfast materiale slik at den tåler større påkjenninger før varig deformasjon oppstår.





# BEITEPUSSERE BPA180-220

## BEITEPUSSERE PÅ ARM

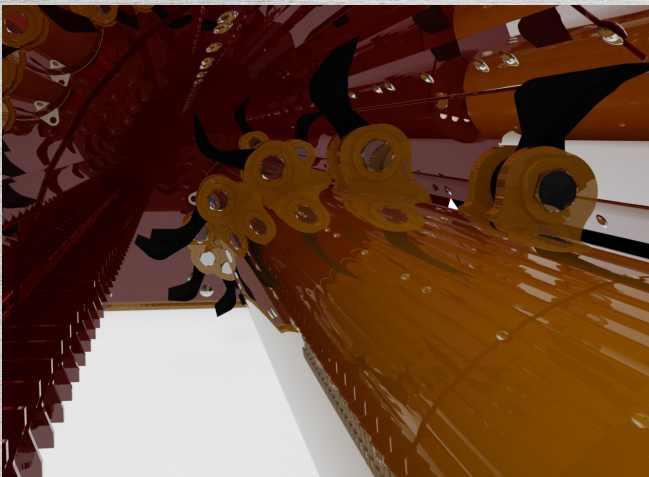
Alle Duun beitepusserer er konstruert med fokus på riktig materialbruk på riktig plass. Dette betyr at selve konstruksjonen er utført i Strenx 650, et høgholdfast stålmateriale med nesten dobbelt så høy styrke som S355 som er et annet vanlig materiale i slike konstruksjoner. Alle pusserer har utskiftbar 1,5mm Hardox beskyttelsesplate innvendig som standard



### TEKNISKE DATA

	BPA180	BPA220
Vekt(kg)	700	840
Vekt kr.aksl. vidvinkel (kg)	42	42
Rotorturtall pto 540 rpm	2053	2053
Nødvendig effekt (HK)	55	55
Minimum vekt traktor	3200	3500
Frihjul gearboks	std	std
Rotordrift SPX reimer	4	4
Diameter rotor (mm)	168,7	168,7
Hastighet slager (m/s)	45	45
Antall hammerkniver	16	18
Antall sjakkelkniver	36	48
Reimstramming	Mek	Mek
Diameter vals (mm)	193,7	193,7
Lengde (mm)	909	909
Bakmonteres	Ja	Ja
Frontmonteres	Nei	Ja





## SIKKER GJENNOMGANG AV MASSEN

Ekspanderende hulrom sikrer mot forkilinger. Hammerknivene slår framover og løfter virket opp og kaster dette bakover mellom skroget og rotasjonsvalsen. Den trangeste passasjen er i starten av prosessen og store fremmedlegemer som kommer inn i pusseren vil enten kastes framover mot kjettingene eller passere over rotoren og ut av beitepusseren. Dette på grunn av det ekspanderende hulrommet.



## ROTORVALS OG KNIVFESTER

Rotorvalsen er fabrikkert av høgfast stål. Dette medfører at rotorvalsen tåler mye større påkjenninger før varig deformasjon oppstår – ref. illustrasjon.

Solide knivfester  
Knivfestene er 16mm seighdet materiale med profil som gir kollisjonsbeskyttelse og bidrar til de ikke deformeres når knivene slås av.

## KNIVER

Man kan velge om man vil ha hammerkniver eller sjakkelniver.



## SIKKER REIMDRIFT

Beitepusserne har kraftig reimdrift med kvalitetsreimer som tåler store påkjenninger. BPA har fire reimer og leveres standard 540 rpm.



## TREPUNKT OG VALS

Beitepusserne har arm som sideforskyver klippeagregatet ut på siden av traktoren. Denne armen har en sylinder på paraleltaget som fungerer som sikkerhet hvis man hekter klippeagregatet fast i noe. Dette parallelltaget kan også leveres med brytebolt hvis man trenger enda mere sikkerhet ved høy hastighet. Trepunkt feste har opplagring for flytfunksjon mellom trepunkt og arm til klippepanne. Dette sammen med rullevalsen som ligger bak rotorvalsen gjør at beitepusseren følger terrenget godt og beveger seg over hindringer som kuler og store steiner. Denne valsen er også i høgfast materiale slik at den tåler større påkjenninger før varig deformasjon oppstår.



# BEITEPUSSERE

EKSTRAUTSTYR

---





## EKSTRAUTSTYR BP/BPK

Motholdskinne for finere kutting av massene.

## EKSTRAUTSTYR BPA

Beskyttelsesketting i front.  
Paralellstag med brytebolt.  
Skiltfeste for trepunkt.  
Skiltfeste for skrog.





[DUUN.NO](http://DUUN.NO)